

## Plateforme logistique LIDL



### LOT : GTB

Maître d'ouvrage :

LIDL



### Prestations :

Réalisation d'une GTB dans le cadre de l'extension et la modernisation d'une plateforme logistique destinée au stockage de denrées alimentaires dans des chambres froides et négatives :

- Fourniture, pose et raccordement des automates de contrôle et de commandes, d'un automate serveur Web, de 3 écrans tactiles.
- Fourniture, pose et raccordement de 27 contrôleurs DALI pour l'éclairage des cellules.
- Développement des pages de supervision GTB.
- Développement de la régulation de la chaufferie, des planchers chauffants et des CTA des pléniums.
- Fourniture de l'ensemble des capteurs (températures, luminosité, hygrométrie).
- Tests et mise en service de l'ensemble.

### Technologie :

- Plateforme de développement NIAGARA
- 42 sondes de températures
- 10 sondes hygrométriques
- 24 sondes de luminosité
- 2 sondes de température de sol
- Automates de process : 26 contrôleurs
- Modules entrées/sorties tout ou rien et analogiques ISMA : 115 modules d'entrées/sorties
- Automate Webserveur en environnement Niagara
- 3 écrans tactiles 17" industriels
- 27 contrôleurs DALI (gestion d'environ 1 200 luminaires LED DALI)
- 34 alimentations ondulées SLAT communicantes avec la GTB.

### Chiffres significatifs :

- **Surface :** 56 500 m<sup>2</sup>
- **Nombre de points :** 950 points
- **Date de livraison :** Juin 2021